

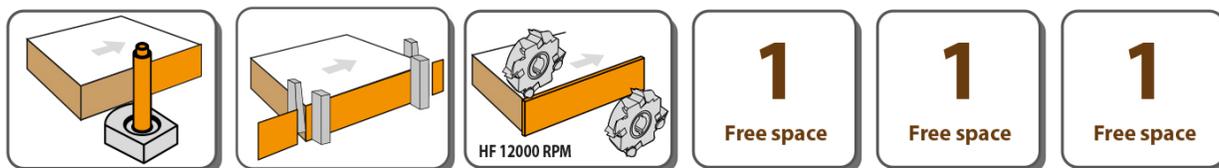
E350 - E350 PM

E350 Plaqueuse de chants automatique avec bac à colle thermofusible (EVA) et entraînement panneau par chaîne
E350PM Plaqueuse de chants automatique avec bac à colle thermofusible (EVA), entraînement panneau par chaîne et groupe dressage à l'entrée

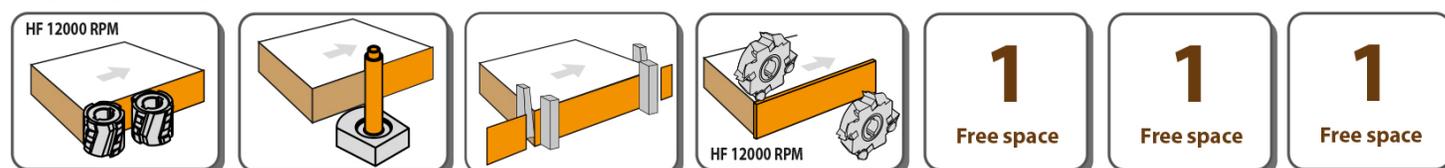


Composizione / Composition

E350



E350 PM



E350 E350PM

Qualité maximale de finition

- Entraînement par chaîne
- Unité de dressage (E350PM)
- 3 espaces pour groupes de finition

Hautes performances

- 7 m/min vitesse d'avance
- 45 mm hauteur panneau
- 2 mm épaisseur chant en bobine

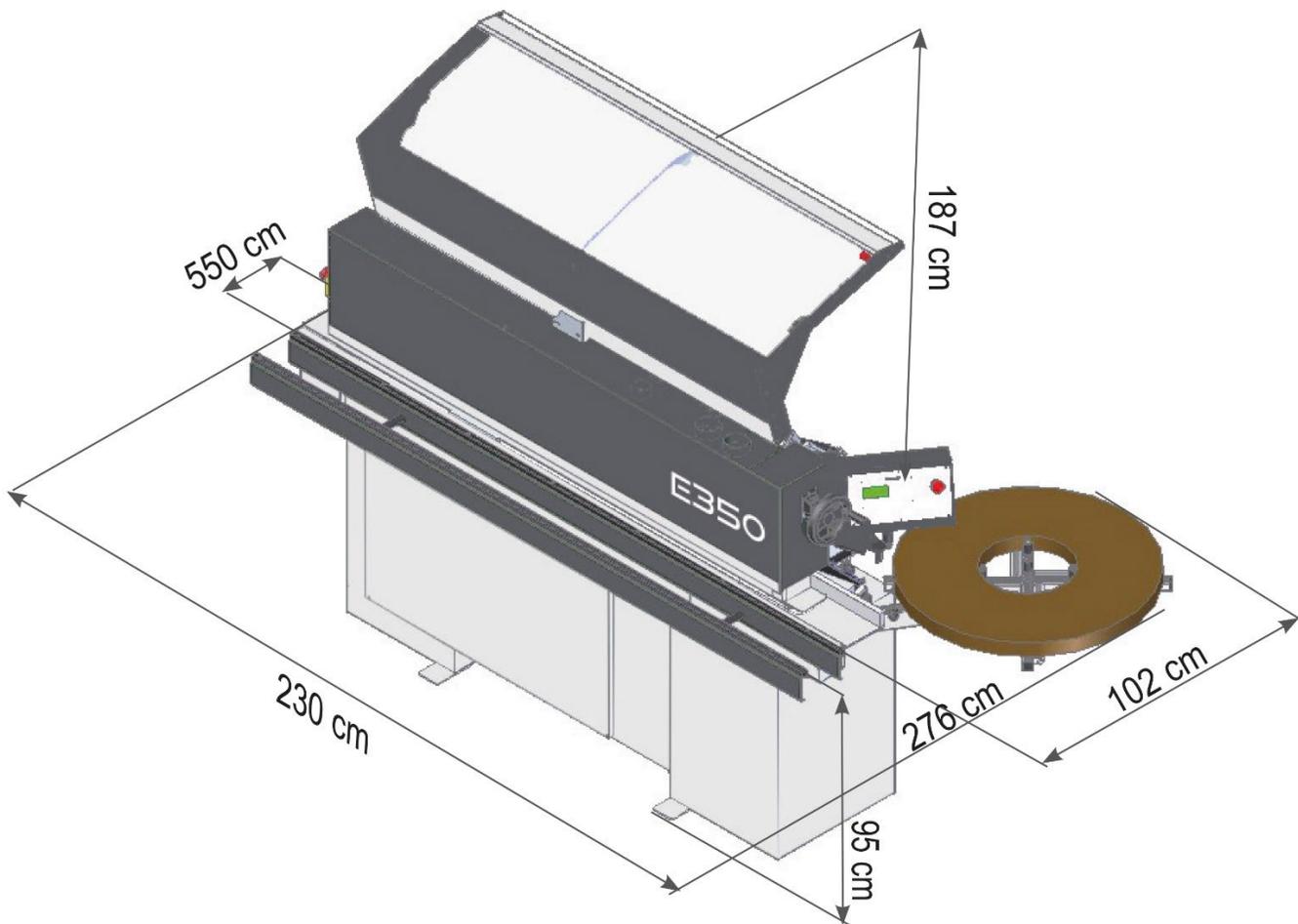
Encombrement minimum

- Longueur 2,30 m

Facilité d'emploi

- Réglages des groupes avec morceau de chant

- Contrôle simple et intuitif



Hauteur du panneau mini-maxi	min 10 - max 45 mm
Épaisseur du chant mini - maxi	0,4 - 2 mm (bobine)
Diamètre maxi de la bobine	800 mm
Longueur mini du panneau (côté à plaquer)	210 mm
Largeur mini du panneau	95 mm
Vitesse d'avance du panneau	7 m/min
2 moteurs HF unité de dressage (E350PM)	2 x 0,75 kW
Vitesse de rotation de l'outil de dressage (E350PM)	12.000 T/1'
Résistances bac à colle	environ 1490 W (6 cartouches)
Moteur affleurage	0,37 kW
Fraises avec plaquettes au carbure combinées	11000 T/1' - Ø 75 mm Z4 - (rayon 2mm/chanfrein)
Poids	environ 400 kg (E350) - 420 kg (E350PM)



Guide à l'entrée à 3 positions (E350PM)

0-1-2 mm (selon l'épaisseur du chant)



Chaîne entraînement panneaux

- Tenue de la pièce assurée par le caoutchouc spécial antidérapant de la partie du patin en contact avec la pièce-même.
- Avancement linéaire du panneau garanti par le guide de glissement usiné avec haute précision.
- Fiabilité grâce au bâti monobloc usiné en une seule fois sur centre d'usinage.



Presseurs avec leviers

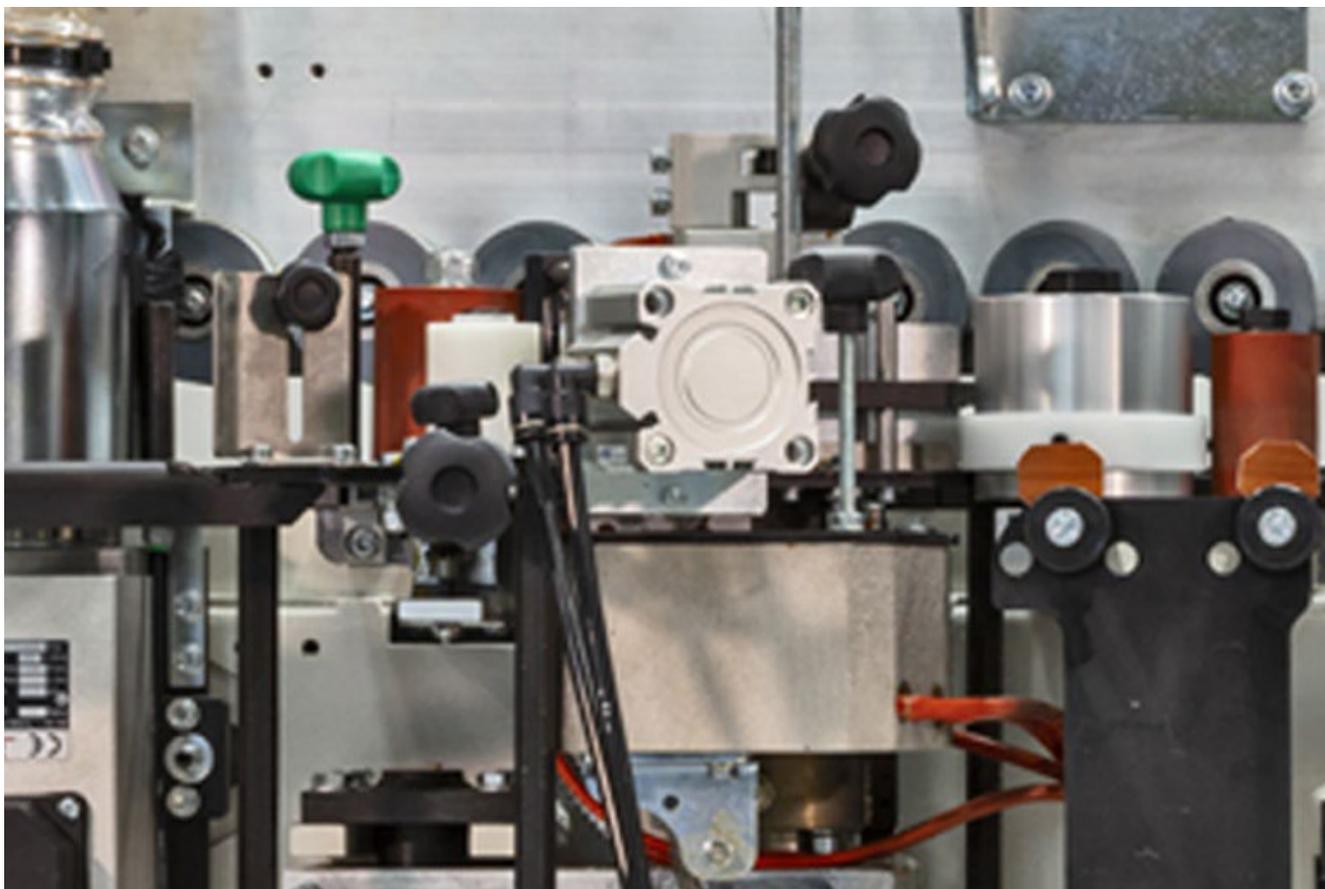
Presseur supérieur avec double rangée de galets en caoutchouc montés sur roulements, avec leviers de blocage et indicateur de position



Pre-milling unit (E350PM)

LIGNE D'ENCOLLAGE INVISIBLE

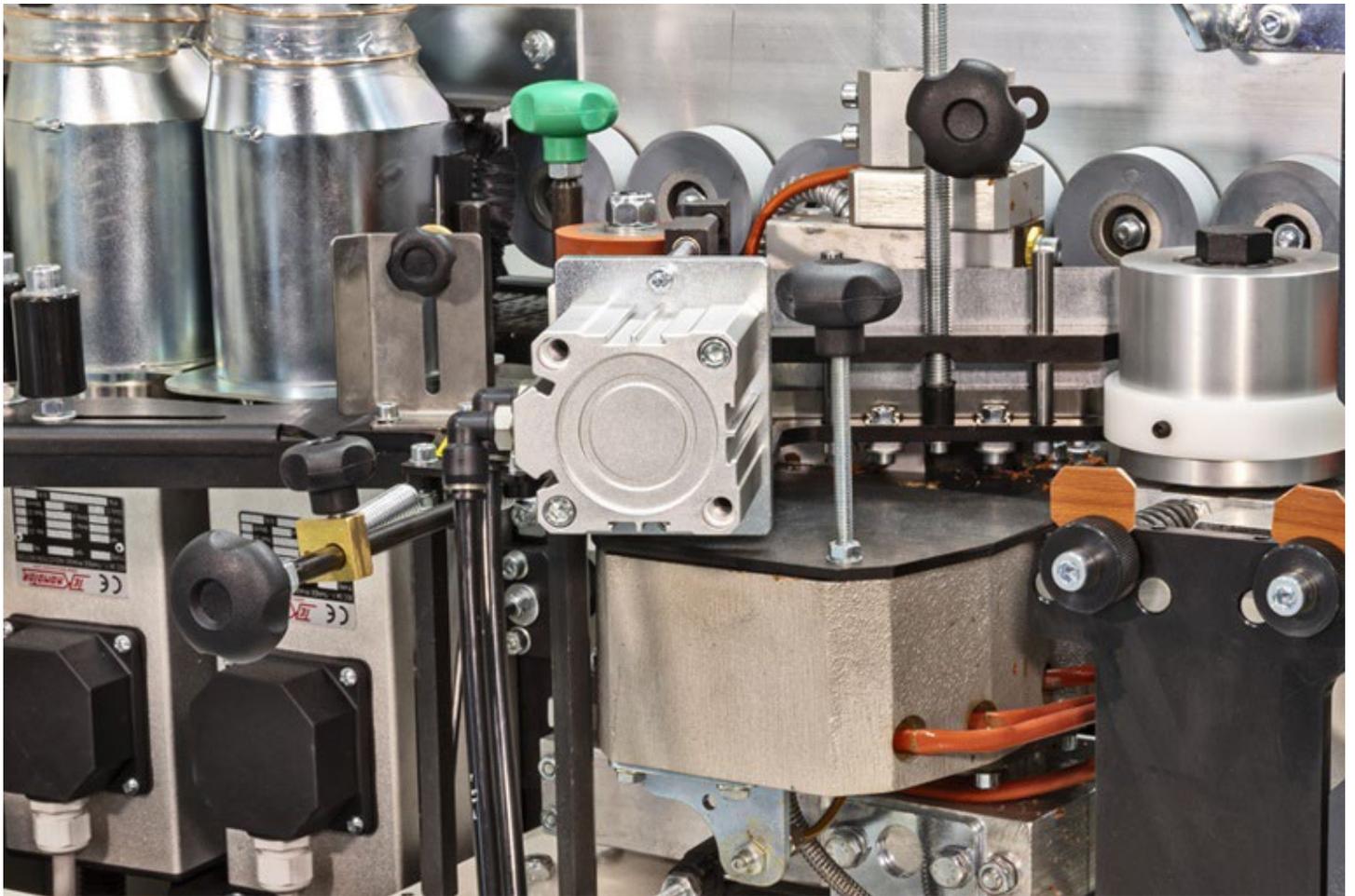
- Outillage DIAMANT Ø= 60mm H= 52mm
- Moteurs HF 200Hz 12.000 T/1' - 0,75KW (chacun)
- Système d'aspiration dédié et souffleur pour le nettoyage du panneau avant l'encollage



E350 Unité d'encollage

ENCOLLAGE EFFICACE, RÉGLAGE PRATIQUE ET RAPIDE

- N. 6 résistances pour garantir une température de colle uniforme
- Rouleau étaleur motorisé avec élément chauffant à l'intérieur
- Bac à colle en Téflon pour un nettoyage complet et rapide



Cisaille pneumatique, Rouleaux de pression, Système d'avance du chant

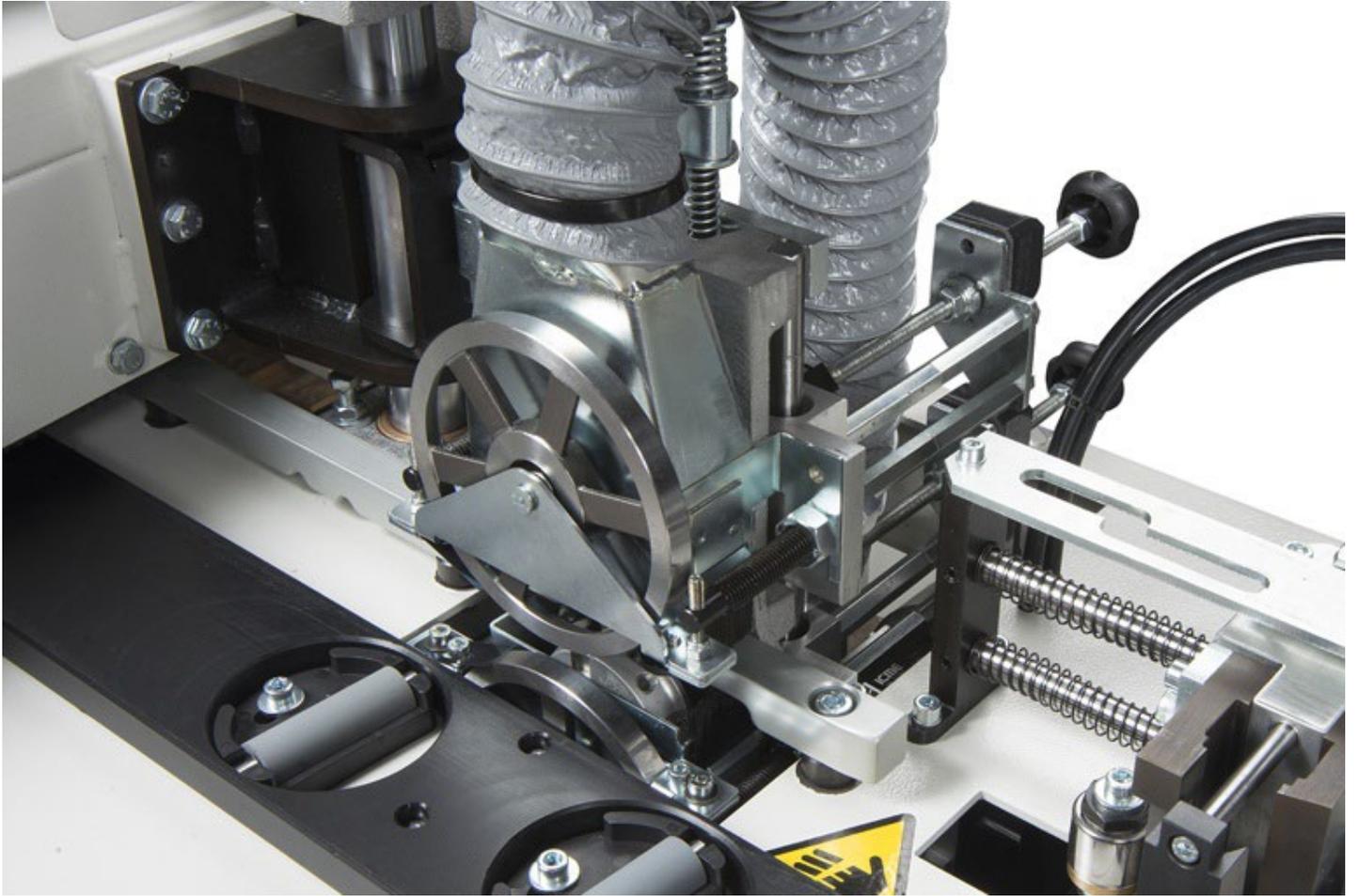
DÉTAILS QUI FONT LA DIFFÉRENCE

- Avance du chant synchronisée avec l'avancement de la pièce à plaquer
- Mouvement d'oscillation du groupe cisaille pour un encollage parfait
- Positionnement précis et rapide des rouleaux, le système "lit" l'épaisseur du chant. Erreur impossible!



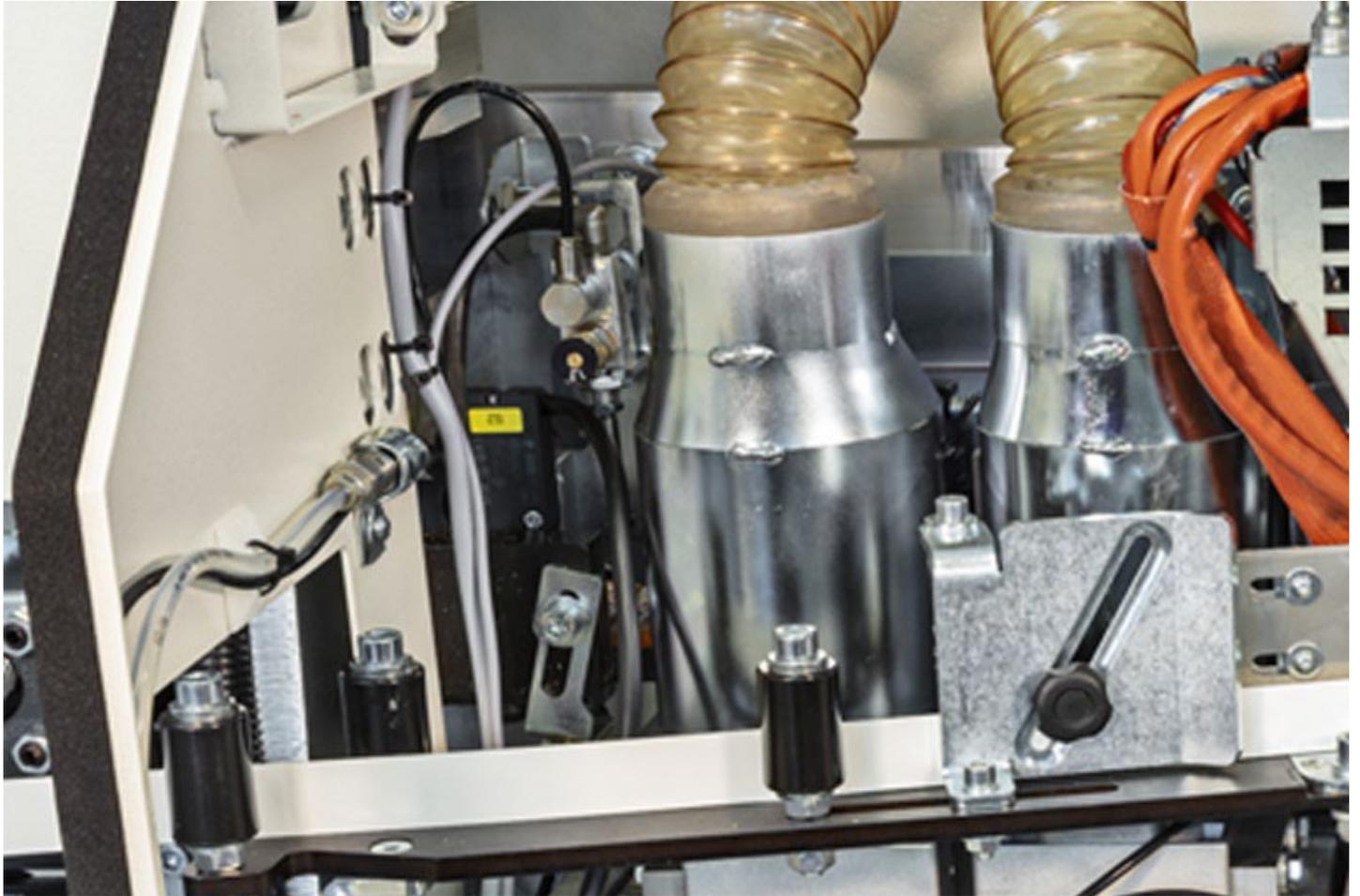
Unité de coupe en bout

- Coupe en bout de l'excès de chant à l'avant et à l'arrière
- Cycle de travail contrôlé par PLC
- Exclusion depuis le panneau de commandes (PLC)



Unité d'affleurage

- Unité d'affleurage avec copieurs verticaux à disque en standard et indicateurs numériques
- Possibilité d'affleurer les chants de 0,4 à 2 mm



Dispositif séparateur/anticolle

NETTOYAGE IMMÉDIAT ET PARFAIT

- Fonction gérée par le contrôle électronique
- N. 2 atomiseurs (inférieur et supérieur) et réservoir de liquide